PAT-NO: JP401312319A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 01312319 A

TITLE: BOILER COMBUSTION STATE MONITORING DEVICE

PUBN-DATE: December 18, 1989

INVENTOR-INFORMATION:

NAME
KIMURA, TORU
HONDA, NAGANOBU
MIYAGAKI, HISANORI
KAWAKAMI, JUNZO
MATSUMOTO, HIROSHI
NISHIKAWA, MITSUYO
WATANABE, YOSHIO
SAKUMA, NAOKATSU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY
HITACHI LTD N/A
TOHOKU ELECTRIC POWER CO INC N/A

APPL-NO: JP63143344

APPL-DATE: June 10, 1988

INT-CL (IPC): F23M011/04, F23N005/08, G01J001/02

US-CL-CURRENT: 431/79

ABSTRACT:

PURPOSE: To make it possible to estimate stabilized and steady unburnt substances contained in ash and monitor combustion flames with accuracy and satisfactory result by evaluating combustion volume of flames, time changes in luminance or temperature or luminance or temperature rise from a burner.

CONSTITUTION: Flames 2 during the operation of a boiler are measured by an image fiber 5 so as to obtain the image of each flame luminance through respective filters 8 and 9 by way of a spectroscope 6. This image is photographed with a photoelectric converter 10. The respective wavelength analog signals 17 and 18 are converted into digital image data respectively with an analog/digital converter 11 and stored in an image storage device 12. Then, an attempt is made to obtain a deviation from the average luminance of each image. The average luminance distribution is then obtained from each image. The temperature distribution is further obtained so that the rise in the temperature from a burner may be evaluated. Furthermore, the combustion volume is evaluated. Based on the evaluation, the unburnt substances in the ash can be calculated and displayed on a display device, which makes it possible to monitor the combustion state properly and accurately.

COPYRIGHT: (C) 1989, JPO&Japio

⑩ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

② 公開特許公報(A) 平1-312319

50 Int. Cl. 4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)12月18日

F 23 M 11/04 23 N 5/08 G 01 J 1/02 103

8815-3K

−8815−3K

J-7706-2G審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

69発明の名称

ポイラ燃焼状態監視装置

村

20特 顧 昭63-143344

典

@出 願 昭63(1988)6月10日

個発 明 者 木

亨 茨城県日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立製作

所大みか工場内

@発 明 者 本 H 永 信 茨城県日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立製作

所大みか工場内

@発 明 者 宫 垣 久 茨城県日立市大みか町5丁目2番1号 株式会社日立製作

所大みか工場内

勿出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

勿出 顔 東北電力株式会社 人

宮城県仙台市一番町3丁目7番1号

個代 理 人 弁理士 鹈沼 辰之

外1名

最終頁に続く

1. 発明の名称

`ポイラ燃焼状態監視装置

- 2. 特許請求の範囲
 - 1. パーナの燃焼火炎を2つの分光スペクトルに 分光する分光器と、該2つの分光スペクトルを 互に異なる波長の単光色にろ波するフィルタと、 該単光色を電気信号に変換する光低変換装置と、 該電気信号をデジタル値に変換するアナログ・ デジタル変換装置と、該デジタル値を画像とし て記憶するデジタル画像記憶装置と、該デジタ ル画像記憶装置のデジタル記憶値よりポイラの 燃焼状態を算出する計算機と、該燃焼状態を表 示する表示装置とから構成されるポイラ燃焼状 態監視装置において、前記計算機がポイラの燃 焼状態として、パーナの燃焼火炎形状の各位図 における輝度または温度を所定位置と前記各位 鼠との距離で重みづけした第1特徴量と、前記 燃焼火炎形状の面積を該燃焼火炎形状の各位置 における輝度または温度で重みづけした第2特

微量と、前記燃焼火炎形状の各位置における輝 度または温度、該燃焼火炎形状の少くとも1つ の時間的変化を表わす第3特徴量とから灰中未 燃分を算出することを特徴とするポイラ燃焼状 **修監視装置。**

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は、ポイラの燃焼状態の監視装置に係り、 特に灰中未燃分を推定するのに好適な監視装置に 関する。

〔従来の技術〕

従来の装置は、特開昭60-228818号に記載のよ うに、パーナ近傍の火炎形状を輝度分布として計 調し、計測した火炎画像から酸化炎形状を抽出し、 パーナと抽出した酸化炎との間の位置に関する情 報に基づいて、灰中未燃分を推定する装置となっ ていた。しかし灰中未燃分に強く影響する火炎の 燃焼ポリユーム、輝度あるいは温度の時間的変化、 および卸度あるいは温度のパーナからの立ち上が り等については配慮されていなかつた。また、酸

化炎がパーナ軸を斑に1個ずつ存在するような火炎以外には適用できないという問題があつた。 【発明が解決しようとする課題点】

上記従来技術は、灰中未燃分を推定する際に、パーナと抽出された酸化炎との間の位置に関する情報で、火炎の着火性、火炎高温域大きさを評価し、灰中未燃分を推定しようというものであるが、灰中未燃分に強く影響する火炎の燃焼がリューカ、灰中未燃分に強度の時間的変化、および輝度のは温度のバーナからの立ち上がり等について配成がされておらず、炭種、バーナ、燃焼炉、運用条件の違いに追従できる推定方法となっていない問題があった。

本発明の目的は、火炎の燃焼ポリューム、輝度あるいは温度の時間的変化および輝度あるいは温度のバーナからの立ち上がりを評価し、炭種、パーナ、燃焼炉、運用条件の違いにも追従できる。安定かつ確実な灰中未燃分推定を行い、燃焼火炎を良好かつ適確に監視することにある。

[課題 杰を解決するための手段]

る.

(作用)

〔実施例〕

以下、本発明の一実施例を第1図~第4図により 説明する。第1図において、1はパーナ、2は火

上記課題点は、バーナの燃焼火炎を2つの分光 スペクトルに分光する分光器と、該2つの分光ス ペクトルを互いに異なる波長の単色光にろ波する フイルタと、該単色光を電気信号に変換する光電 変換装置と、該電気信号をデジタル値に変換する アナログ・デジタル変換装置と、該デジタル値を 画像として記憶するデジタル画像記憶装置と、該 デジタル画像記憶装置のデジタル記憶値よりポイ ラの燃焼状態を算出する計算機と、該燃焼状態を 表示する表示装置とから構成されるポイラ燃焼状 **態監視装置において、前記計算機がポイラの燃焼** 状態として、パーナの燃焼火炎形状の各位置にお ける輝度または温度を所定位置と前記各位置との 距離で重みづけした第1特徴量と、前記燃焼火炎 形状の面積を該燃焼火炎形状の各位置における細 度または温度で重みづけをした第2の特徴量と、 前記燃焼火炎形状の各位置における輝度または温 皮、 該燃焼火炎形状の少なくとも1つの時間的変 化を表わす第3の特徴量とから灰中未燃分を算出 するポイラの燃焼状態監視装置によつて解決され

炎、3はボイラ、4は冷却装置、5はイメージファイバ、6は分光器、7はハーフミラー、8はフィルタ(波及 2 1 透過)、9はフイルタ(波及 2 1 透過)、10は光電変換装置、11はアナログ/デジタル変換装置、12はデジタル画像記憶装置、13は計算機、14は表示装置、15はアナログ/デジタル変換タイミング信号、16は各バーナ燃料供給量、空気供給量(2次,3次レジスタ,ベーン開度等)信号制御、17は波及 2 1 である。

以下、実施例を第2図処理フローに従つて説明 する。

1) 100: 画像入力

ボイラ選転中の火炎 2 を、第1 図に示すように、イメージフアイバ 5 を用いて計測し、分光器 6 を介して各フイルタ(波艮 2 1 透過) 8 , フイルタ (波艮 2 2 透過) 9 を通す。例えば、 2 1 = 6 0 0 nm. 2 2 = 7 0 0 nmとすると、波艮 6 0 0 nm, 7 0 0 nmの各火炎輝度画像が得られる。

その画像を光電変換装置10で撮像し、その各波 畏アナログ倡号17,18をアナログ/デジタル 変換装図11で各々デジタル画像データに変換し、 デジタル画像変記憶装図12に記憶する。なお、 デジタル画像記憶装置11に入力するための映像 信号を、アナログ/デジタル変換するタイミング は、アナログノデジタル変換実行のタイミング信 号15を用いる。本実施例では、アナログノデジ タル変換実行のタイミング信号15を計算機13 から与えるようになつているが、マニユアル操作 で与えても効果は変わらない。以上、処理を設定 した周期で、設定した数n回だけ繰り返す。なお、 輝度画像だけで以下処理をする場合は、分光器 6 を介さずフィルタだけを通し、任意の1つの波長 輝度画像だけで処理してもよい。以下、処理は計 算機13で行う。

2) 110:各画像の平均輝度構ら偏差を求める。 2つの波長に対してn枚のデジタル画像を得て、 どちらか任意の波長の各サンプリングした火炎輝 度画像を、各火炎輝度画像に対してある輝度レベ

てから標準偏差を求めても、効果は変わらない。 また、標準偏差を求める際、任意の領域の火炎情 報を用いて処理を実施してもよい。

3) 120:各画像より平均輝度分布を求める。 各波長毎に各サンプリングした火炎画像の輝度

全成長毎に各サンプリングした状炎四級の輝度 分布を用いて、(2)式に示すように、波長毎の 平均輝度分布を求める。

$$\overline{R}_{700}(i, j) = \frac{\sum_{k=1}^{n} \gamma_{700k}(i, j)}{n} \dots (2)$$

$$\overline{E}_{800}(i, j) = \frac{\sum_{k=1}^{n} \gamma_{800k}(i, j)}{n}$$

ただし、R700(i,j): 波長700 n m の西 像の(i,j) 座標 の平均輝度、

> Reco(i, j): 波長600 n m の画 像の (i, j) 座標

の平均輝度 .

y700k(i, j): 波長700nmのk

ル以下を零とする処理により火炎のみを抽出する。 その処理後の各サンプリングした火炎輝度画像の 平均輝度より、その波長の平均輝度を求め、 (1) 式に示すように、各サンプリングした火炎画像の 平均輝度より標準偏差を求める。

$$\sigma R = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^{n} y_{i}^{3} - n \overline{R}^{3}}{\cdots (1)}}$$

ただし、σκ:標準偏差

n :設定したサンプリング回数

γι: 各サンプリングした画像の平均

超度

R : γ, から求めた、設定した波長

の平均輝度

以上求めた標準偏差が火炎の輝度の時間的変化を表わし、その逆数を火炎の安定度× (= 1 or) とする。なお、2つの波長のうちどちらで標準偏差を求めても効果は変わらない。また、各波長のサンプリングした火炎輝度画像から、温度を求め

番目にサンプリング した画像の(i,j) 座標の輝度

y 700 k (i , j): 波 長 6 0 0 n m の k 番目にサンプリング した 画像の (i , j) 座 標 の 輝 産

4) 130: 温度分布を求める。

以上述めた各波長の平均輝度分布を用いて温度 分布を計算する。以下に、火炎デジタル画像の各 座標点の温度を算出する方法について示す。

$$R_{1}(i,j) = \epsilon_{1} \frac{C_{1}}{\lambda_{1}^{5}} e \times p \left(-\frac{C_{2}}{\lambda_{1}T(i,j)}\right) \cdots (3)$$

$$R_{2}(i,j) = \epsilon_{2} \frac{C_{1}}{\lambda_{1}^{5}} e \times p \left(-\frac{C_{2}}{\lambda_{2}T(i,j)}\right) \cdots (4)$$

ただし、R₁(i,j): (i,j) 座標の波長 700 n m の 輝度 R₂(i, j): (i, j) 座標の彼長 600nmの卸度

E1:波長700nmの実効放射率

E 2 :波長600nmの実効放射率

· λı: 波長700 n m

la: 被長600 n m

T (i, j): (i, j) 座標の絶対 温度 (* K)

C: 第1放射定数 (37403×10^s erg·cal/s)

Ca:第2の放射定数 (14381ca・°K)

(3), (4) 式の (i, j) 座標の波長700 nm, 600 nmの輝度比をとり、 (i, j) 座標の温度Tで解くと、 (5) 式となる。

$$\frac{1}{T(i, j)} = K_1 \left(2 \frac{R_1(i, j)}{R_2(i, j)} + K_2 \right) \cdots (5)$$

$$\text{EEU. } K_1 = \frac{\lambda_1 \cdot \lambda_2}{C_2(\lambda_1 - \lambda_2)}, K_2 = \alpha_n \left(\frac{\lambda_1}{\lambda_2}\right),$$

€ 1 ~ € 2

座標全点について、 (5) 式に示す計算を計算

$$\frac{1}{T(i,j)} = \frac{\lambda}{C_2} \left\{ 2 \, {}_{n}C_{1} - (2 \, {}_{n}R(i,j) + 2 \, {}_{n}\lambda^{5}) \right\} \cdots (6)$$

ただし、T (i, j) : (i, j) 座標の絶対 温度

R (i, j): (i, j) 座標の輝度以上、(6) 式を実現するためには、第1図の分光器は必要なく、フイルタを通した任意の1つの波長の輝度画像があればよい。

5) 140:パーナからの温度立ち上がり評価 第3回を用いて以下説明する。第3回(a) に 示すように、火炎を考え、(7) 式を用いて、パ ーナ輸各点の平均温度を求める。

$$\overline{T_{xi}} = \frac{\Sigma T x_i}{M} \qquad \cdots (7)$$

 Tx.: パーナ輪x.区の平均温度

 M
 : パーナ輪x.区の座標点数

 Tx.: パーナ輪x.区の各点の温度

 ETx.: パーナ輪上x. 咨の各座標点温度の和

a : バーナ出口位置

機で行うことにより、各座標点の温度を求めることができる。以上、火炎から計測した2つの波長の卸度分布を用いた2色高温計法を応用した火炎 温度分布を求める手法について説明したが、火炎 からの1つの波長の輝度分布からも温度分布を求めることができる。以下、その手法を示す。

火炎の波長・輝度(放射強度)・温度の関係は、 (4)式に示すプランクの式で表わすことができる。

$$\frac{1}{T} = \frac{\lambda}{C_2} \left\{ a \cdot C_1 - \left(a \cdot R + a \cdot \lambda^5 \right) \right\} \qquad \cdots (6)$$

ただし、λ : 波長 (μm)

T : 絶対温度 (°K)

R : 波長 l の 輝度

C1:第1放射定数 (37403×10-5

erg·cd/s)

C1:第2放射定数 (14387cm·°K)

(6) 式を応用し、(7) 式で火炎輝度画像全点に実施すれば、火炎温度分布が求まる。

b : パーナの大きさ等で決定する位

以上、パーナ輸上の各区の平均温度を求めた。 この各平均温度を、機輸にパーナ輸距離、擬輸に 平均温度をとつてプロットすると、第3図(b) のようになり、パーナからの火炎の温度立ち上が り曲線が求まる。以下、この火炎の温度立ち上が りの定量的評価方法を示す。

徴初炭粒子の燃焼過程は、まず燃焼の初期に輝発分の分解燃焼が行われ、その後コークス状の残留炭素質(チヤー)の表面燃焼が進行する。チャーの表面燃焼は、揮発分の分解燃焼に比べて遅いので、微初炭が完全に燃え切るのに要する時間の大部分は、チャーの表面燃焼に関するものと考えられる。

この揮発分の分解燃焼は、時間的に瞬時のものであるが、微粉炭粒子はこの間にのちのチャーの燃焼速度を支配する膨張現象を伴い、灰中未燃分に大きな影響を与える。このように、灰中未燃分低減のためには、微粉炭粒子の揮発分舶出による

膨張現象を促進させる必要がある。そのためには、 郷発分が十分微粉炭粒子から噴出して燃焼する前 に、溶融灰に閉じ込められるのを防ぐため、若火 してから急激な温度上昇が必要である。このこと から、パーナ出口から火炎温度が急激に上昇して いる方が灰中未燃分も低減されると考え、パーナ からの火炎温度の立ち上がりもパーナからの距離 で重みづけをして、(8)式に示す評価方法をと つた。

$$G = \sum_{n=3}^{b} \left(\frac{\overline{T x_i}}{x_i} \right) \qquad \cdots (8)$$

ただし、G : 火炎温度立ち上がり特性

Tx: :バーナ軸x: 区の平均温度

ェ: パーナ軸上ェ: 区の位置

ェ』: パーナ出口位置

x。:パーナの大きさ等で決定する位

1

なお、輝度を用いて、以上の評価を行うことも 可能である。

6) 150:燃焼ポリユーム評価

火炎安定度又は、パーナ近傍での燃焼状態の安定性を示し、又が大きいほど燃焼が安定しており、 火炎の着火が安定していることを示す。

パーナからの温度の立ち上がりGは、先に示した通り、パーナからの温度の立ち上がりGが大きいということは、灰中未燃分に大きく影響する揮発分の抽出による微粉炭粒子の膨張現象が促進されていることを示す。

燃焼ボリユームVは、バーナ近傍の火炎の燃焼温度および火炎の広がりを評価するものであり、燃焼ボリユームVが大きいということは、燃焼温度が高い、あるいは燃焼の広がりが大きいことをいると、微粉炭粒子の燃焼が促進されていることを示す。

以上により、火炎の燃焼性は、 (1) 式に示す 関数となる。

$$F = f (X, G, V) \qquad \cdots (11)$$

また、 (11) 式を具体化すると、例えば (12) 式のようになる。 第4図を用いて以下説明する。第4図(a)に示すように、火炎を考える。例えば、バーナ軸上x. 区21の各点の温度の和は、第4図(b)のパーナ軸上x. 区温度面積28として表わされる。このように、バーナ座標軸上の各区の温度面積の和を燃焼ポリユームと考える。実際には、(9)式で示す計算をすることになる。

$$V = \sum_{i=1}^{b} S(x_i) \cdot \Delta x \qquad \cdots (9)$$

ただし、Ⅴ :燃烧ポリユーム

S(xi): xi区の温度面積

a : パーナ出口位置

b : バーナの大きさで決定する位置

Δ x : x : _ 1 と x : の区間の大きさ

なお、輝度を用いて、以上の評価を行うことも 可能である。

7) 160:灰中未燃分推定

以上で求めた火炎安定度X,バーナからの温度 の立ち上がりG,燃焼ポリユームVからの灰中未 燃分を推定する。

$$F = a X \cdot b G \cdot c V \qquad \cdots (12)$$

ただし、F:燃焼性

X:燃烧安定性

G:パーナからの温度の立ち上がり

V:燃焼ポリユーム

a, b, c, α, γ, β

: 微粉粒度・燃料投入量・バーナ種 類・原炭性状・空気投入量 (2次, 3次空気配分含む)・空気投入方 法 (2次,3次レジスタ・ベーン 開度)等で決定する定数

(12) 式で示した燃焼性より灰中未燃分を推定すると、(13) 式のようになる。なお、燃焼安定性 X, バーナからの温度の立ち上がり G。燃焼ポリユーム V の特徴量を評価する際に、各々燃焼火炎の異なつた任意の領域を用いて実施してもよい。

$$UBC = K * F \qquad \cdots (13)$$

ただし、UBC:灰中未燃分

P : 燃烧性

K :燃焼投入量・原炭性状・バー

ナ種類・炉内状況で決定する

定數

8) 170:パーナの燃料供給量,空気供給量および空気供給方法制御

量と、燃焼火炎形状の各位置における輝度または 温度、燃焼火炎形状の少くとも1つの時間的変化 を表わす第3特徴量とから推定式を用いて灰中未 燃分を算出し表示装置に表示できるので、燃焼状 態を適確に監視できる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の装置構成、第2図は計算機の概略処理フロー図、第3図(a)はパーナからの温度立ち上がり説明図、第3図(b)はパーナからの温度立ち上がり曲線図、第4図(b)はパーナからの温度立ち上がり曲線図、第4図(b)はパーナを区の温度面積説明図である。1 …パーナ、2 …火炎、6 …分光器、7 …ハーフミラー、8 …フィルタ(波長 2 ュ 通過)、9 …フィルタ(波長 2 ュ 通過)、10 …光電変換装置、11 …アナログ/デジタル変換装置、12 …デジタル画像記憶装置、13 …計算機、14 …表示装置。

代理人 弁理士 物沼辰之

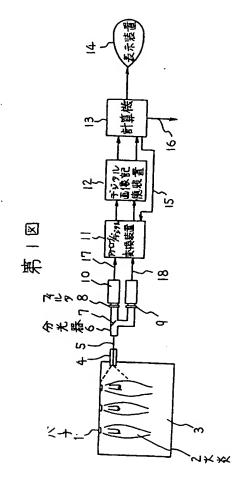
パーナを選択する。例えば、各段ごとにあるいは 各ミルごとに1個計測する方法などがある。

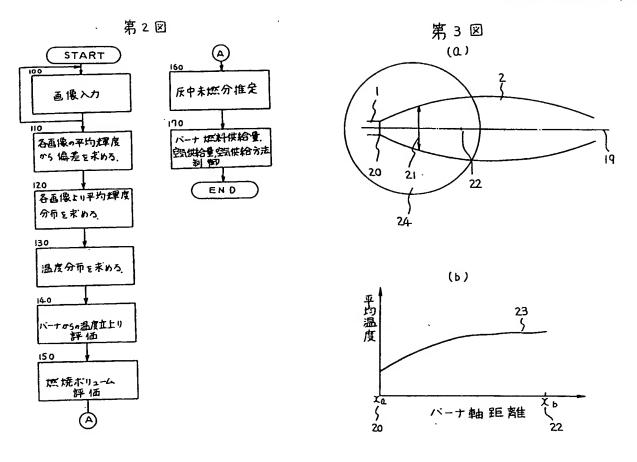
本実施例により、次の効果を得ることができる。

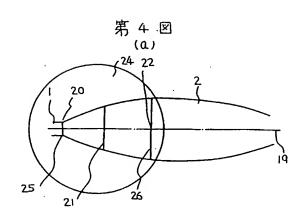
- (1) 灰中未燃分推定することが可能となり、高効 率燃焼運転の指針が開ける。
- (2) バーナ段ごとに計測することにより、各段の 燃焼状態が把握できる。
- (3) 高燃料比炭・水スラリ等、様々な燃焼状態を 把握するのに有効である。
- (4) バーナ構造・空気供給方法に関係なく燃焼状態を把握できる。
- (5) 様々なポイラの選用にも追従した燃焼状態を 把握できる。
- (6) 運転員の負担を軽減できる。

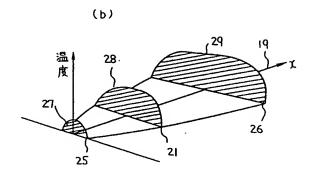
〔発明の効果〕

本発明によればパーナの燃焼火炎より火炎形状の各位図における輝度または温度を算出してこれを所定位置と前記各位置との距離で重みづけした第1特徴量と、燃焼火炎形状の面積をその各位図における輝度または温度で重みづけした第2特徴









持開平1-312319(8)

第1頁の続き								
@発 5	明者	音)	11	上	潤	Ξ	茨城県日立市久慈町4026番地 校 究所内	朱式会社日立製作所日立研
@発 5	明 君	香 · 木	公	本		弘	茨城県日立市久慈町4026番地 杉 究所内	朱式会社日立製作所日立研
@発 明	明者	Š	坘	Щ	光	世	茨城県日立市久慈町4026番地 杉 究所内	朱式会社日立製作所日立研
@発 男	明 者	*	度	辺	好	夫	宫城県仙台市柏木1丁目7-33	
@発 明	明 君	5 6	左 .	久 間	直	膀	宮城県仙台市吉成3-1-17	